

## 归类指导意见

提问单位: 黄埔海关  
商品名称-中文: 滑块半成品  
规格型号: JSMSA30S  
商品名称-外文:  
商品名称-其他名称:  
生产国别: 台澎金马关税区  
价格:

产品材质: ◎MSA/MSB/SME/MSG系列滑块半成品材质为SCM420H铬钼合金钢。 结构: 1. 经  
\*商品描述 锻造、钻孔与攻牙、渗碳热处理, 研磨后形成滑块半成品。2. 进口前滑块半成品没有组装滚  
(货物型号、规格、成份珠滚动体, 进口后加装各种零配件及滚珠滚动体后生产为滑块成品。 产品包装说明: 1: 依  
及用途): 据生产需求滑块半成品从台湾进口, 进口前没有组装滚珠滚动体, 进口后加装各种零配件及  
滚珠滚动体后生产为滑块成品转销售。2: 滑块半成品进口时为纸箱包装。

## 随附资料清单:

问题意见及理由: 该商品存在以下不同归类意见: 一、企业申报税号为8487.9000; 二、该商品报验时不具  
备零件特征, 应按材质归入税则号7326.9019; 三、该商品加装各种零配件及滚珠滚动体后  
成为滑块成品, 应按滚动轴承专用零件归入税则号8482.9900项下。上述商品应如何归类?  
请贵局明示。

原申报税号: 8487900000

备注: 为保证系统附件能正常打开, 采用了jpg、pdf、doc三种格式上传附件, 三种格式附件所  
记录的内容均相同。

签发部门: 税管局(上海)

决定编号: W-2-2200-2019-0302

决定税号: 84829900

分别归类: 否

签发日期: 2019年11月2日

上述商品申报品名为“滑块半成品”, 报验状态为没有安装滚珠或滚柱的滑块, 是完整的  
归类意见: 滚动轴承的零件, 参照十六类类注二关于零件的归类原则, 符合税目84.82及其子目条文的描  
述, 根据归类总规则一及六, 应将其归入税则号列8482.9900。

打印

关闭(C)

## 归类指导意见

提问单位: 黄埔海关  
 商品名称-中文: 滑轨  
 规格型号: HGR25R5000C  
 商品名称-外文:  
 商品名称-其他名称:  
 生产国别: 台澎金马关税  
 价格:

\*商品描述  
 (货物型号、规格、成份及用途):

该公司进口的滑轨以“8487900000”税号申报进口,有滚珠型(型号:HGR25R5000C)和滚柱型(型号:RGR45R5000H)两种,产地中国台湾。(一)产品材质:1. HG / EG / WE / MG / CG 系列; JIS S55C 2. MG-M 系列: X65Cr13 3. RG / QR 系列: JIS S55C (二)结构:由素材模制成一定截面之细长滑轨,再另外加工固定位置的安装孔。1. HG / EG / WE / CG 系列之线性滑轨/滑轨最大长度可至5米-5米6左右,进口后依照客户实际使用需求选择直接使用或进行裁切。2. MG 系列之线性滑轨/滑轨最大长度可至 2 米,进口后依照客户实际使用需求选择直接使用或进行裁切。3. RG/QR 系列之线性滑轨/滑轨最大长度为5米-5米6左右,进口后依照客户实际使用需求选择直接使用或进行裁切。4. 线性滑轨/滑轨等级可区分为C、H、P、SP、UP 五种等级,需搭配滑块使用。(三)制程说明:模制成形→热处理→校直→钻孔加工→表面研磨。(四)应用情况:磨床、铣床、车床、钻床、综合加工机、放电加工机、搪床、线切割机、木工机器、CNC 加工机、重切屑加工机、CNC 磨床。(五)产品包装:涂抹防锈油,封膜机包装单支线性滑轨/滑轨,木箱封箱出货。

随附资料清单:

问题意见及理由: 该商品存在以下不同归类意见:一、企业将其税号申报为8487.9000;二、该商品进口后既可以 直接搭配滑块使用,也可以根据需要裁切后搭配滑块使用,根据归类总规则三(一)及(三), 将其按滚动轴承专用零件归入税则号列8482.9900;三、该商品在进口申报时尚未构成具体设备零件,应按所属材质的工业用制品归入税则号列7326.9019。上述商品应如何归类?请贵局明示。

原申报税号: 8487900000

备注: 为保证系统附件能正常打开,采用了jpg、pdf、doc三种格式上传附件,三种格式附件所记录的内容均相同。

签发部门: 税管局(上海)  
 决定编号: W-2-2200-2019-0301  
 决定税号: 84829900  
 分别归类: 否  
 签发日期: 2019年11月2日

归类意见: 上述商品为滑轨,可以直接作为滚动轴承的零件使用,参照十六类类注二关于零件的归类原则,符合税目84.82及其子目条文的描述,根据归类总规则一及六,应将其归入税则号列8482.9900。

打印

关闭(C)

## 归类指导意见

提问单位: 上海海关  
商品名称-中文: 滚珠滑块  
规格型号: Mounting-kit/Carriage BMA20  
商品名称-外文:  
商品名称-其他名称:  
生产国别: 德国  
价格:

所询滚珠滑块报验状态由滑块主体、保持架等组成, 但不包含滚珠, 进口后与滚珠共同组成一整套标准件滑块。完整的滚珠滑块由滑块主体、保持架、滚珠等组成, 是机床用导轨(货物型号、规格、成份的专用附件, 应用滚动摩擦的工作原理, 承担一定的扭矩, 可在高负载的情况下, 用来支撑及用途): 和引导运动部件, 按给定的方向实现机床部件的高精度、快速直线往复运动; 用于机床床身, 起支撑作用, 降低刀具磨损, 具有高精度、高刚性的特性。

## 随附资料清单:

所询商品为吴淞海关\稽查三科业务联系单多个型号商品中选取的一个型号。意见一: 该问题意见及理由: 商品构成了滚珠轴承的基本特征, 应按总规则二(一)归入子目8482.10; 意见二: 该商品应按滚珠轴承的零件归入税则号列8482.9900。

原申报税号: 84669390

## 备注:

签发部门: 税管局(上海)  
决定编号: W-2-2200-2019-0300  
决定税号: 84829900  
分别归类: 否  
签发日期: 2019年11月2日

上述商品虽申报品名为“滚珠滑块”, 但报验状态由滑块主体、保持架等组成, 没有安装滚珠, 是完整的滚动轴承的零件, 参照十六类类注二关于零件的归类原则, 符合税目84.82及其子目条文的描述, 根据归类总规则一及六, 应将其归入税则号列8482.9900。

打印

关闭(C)